

硫磺采购技术要求

一、货源要求

硫磺作为溴素生产的主要原料，其质量一直是生产过程中关注的重点。硫磺使用模式为绞龙送料至焚硫炉，所以其粉末多少会影响使用情况，在焚烧过程中，其含水量多少会影响其燃烧是否充分，故对水分、粉末有较高要求。预计 2026 年用量 1720 吨左右。

二、质量要求

执行国家标准 GBT2449.1-2021《工业硫磺 第 1 部分：固体产品》B 级。

1、水分控制

水分质量分数为 $\leq 2.0\%$ ，如果大于 2.0%，供应商负责退换货处理。

2、粉末控制

根据使用情况，硫磺粉末（粒径 $< 150\mu\text{m}$ 的筛余物质量分数） $> 3\%$ 时，会对硫磺下料造成影响，如果大于 3%，扣吨处理，扣吨数为硫磺粉末百分占比（随机取 5 袋，将硫磺粉末称重，取 5 次平均值）。

3、数量控制

按照标准袋净重数量入库及结算。地磅复核检验，当吨误差 $\leq 2\%$ 时，以标准袋净重数量为准；当吨误差 $> 2\%$ 时，不足部分，由卖方负责补齐。



浙江振华化工有限公司
溴化工生产部
沾化基地溴化工生产部
2026 年 3 月 19 日